

**Dominique  
FAURE 2026**



# BILAN 2014-2026

Jeunesse

Famille

Aînés

Transition écologique

Sport et culture

Associations

Cadre de vie

Mobilité

Sécurité

Finances

Commerces et entreprises

*Avec vous, et pour vous,*

**nous avons modernisé notre commune et fait de Saint-Orens  
une ville à taille humaine**

*où il fait bon vivre.*

# Saint-Orennaïses, Saint-Orennaïs, Mes chers concitoyens,



**Que de chemin parcouru ensemble, depuis 2014**, pour réveiller notre ville, la moderniser, l'embellir, l'adapter aux enjeux de notre temps et l'installer en tête du palmarès des villes où il fait bon vivre en Haute-Garonne ! Que de projets coconstruits avec vous dans le cadre de la démocratie de proximité que nous avons mise en place dès notre arrivée pour faire de Saint-Orens une ville accueillante, fraternelle, dynamique, sportive, créative, écologique, solidaire, inclusive, innovante, fière de son identité et de son patrimoine, une ville qui compte au sein de la métropole toulousaine et rayonne au-delà du Lauragais, dont elle est la porte d'entrée.

**Fidèles à nos engagements**, nous avons œuvré sans relâche pour créer le cœur de Saint-Orens dont elle était privée, construire les équipements structurants qui lui faisaient défaut, l'engager sur la voie de la transition écologique et énergétique, renforcer son attractivité économique et soutenir ses commerçants, améliorer l'offre de mobilité, soutenir la vitalité de son tissu associatif, renforcer les solidarités et le lien social, préserver la sécurité et la tranquillité et améliorer le cadre de vie dans chacun de ses treize quartiers. Et tout cela sans jamais augmenter les impôts communaux.

**Dans un contexte budgétaire marqué par la baisse des dotations de l'État**, phénomène qui va s'accroître compte-tenu du niveau d'endettement de notre pays, tout cela a été rendu possible grâce à une gestion rigoureuse et au formidable travail accompli avec application par l'équipe qui m'accompagne et les agents municipaux qui nous épaulent, avec le souci constant de préserver votre pouvoir d'achat, de vous associer le plus possible aux décisions, de vous rendre compte régulièrement et de limiter au maximum les impacts des travaux conduits par Toulouse Métropole pour réaménager la RM2.

**Le document que vous vous apprêtez à feuilleter dresse le bilan de l'action de l'équipe municipale** que j'ai eu le privilège de conduire au cours des deux mandats écoulés. Pendant un peu plus de deux ans, de juillet 2022 à septembre 2024, j'ai eu l'immense honneur de servir notre pays comme ministre de la République. Durant cette période, Serge Jop a poursuivi en tant que maire la tâche que j'avais entreprise. En février 2025, j'ai repris mes fonctions de maire. Depuis, je mets l'expérience que j'ai acquise au gouvernement ainsi que mon énergie et mon enthousiasme demeurés intacts au service de notre commune à laquelle, comme vous, je suis profondément attachée.

**La mission que vous m'avez confiée en 2014 n'est pas achevée.** La crise du Covid et les contraintes budgétaires qui pèsent sur les collectivités ont ralenti la mise en œuvre de certains projets. Surtout, beaucoup reste à faire. Il faut du temps pour transformer en profondeur une ville et améliorer durablement le cadre de vie de ses habitants. C'est la raison pour laquelle, en mars 2026, entourée d'une équipe en partie renouvelée, composée de femmes et d'hommes enthousiastes et talentueux, venus d'horizons différents et partageant le même attachement pour Saint-Orens et la même volonté d'être des élu(e)s de terrain proches de vous, je solliciterai à nouveau votre confiance pour les six prochaines années.

**En attendant le plaisir de venir à votre rencontre avec mes colistiers au cours de la campagne qui s'ouvre**, je vous renouvelle mes remerciements pour la confiance que vous nous avez accordée en 2014 et renouvelée en 2020, et espère que la lecture de ce bilan, qui est aussi le vôtre, et dont nous sommes fiers, vous donnera l'envie de continuer la route ensemble pour bâtir avec vous le Saint-Orens de demain !

*Dominique Faure, votre maire*

## Nos finances

# communales sont saines !

Parce que **quelques chiffres, parfaitement vérifiables et incontestables**, valent mieux que de longues démonstrations, nous avons souhaité commencer ce bilan par les finances **pour tordre le cou aux mensonges colportés depuis des mois par l'opposition municipale**, par malhonnêteté intellectuelle autant que par incompetence, **pour tenter de masquer le vide sidéral de ses propositions**.

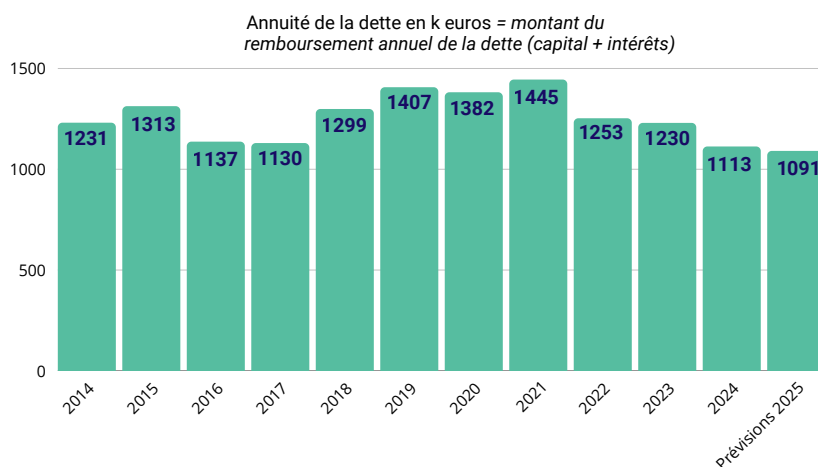
Malgré la diminution drastique des dotations de l'État, la baisse du montant des subventions de nos partenaires, l'impact de la revalorisation du point d'indice de la fonction publique territoriale et de l'augmentation du taux de cotisation vieillesse à la caisse nationale de retraites des agents des collectivités locales, **la situation financière de la commune est saine !**

Depuis 2014, **les finances communales sont gérées avec rigueur et prudence :**

→ Maîtrise de nos dépenses de fonctionnement et de notre masse salariale par la mise en place d'un contrôle de gestion efficace

→ Recherche active de subventions avec la mise en place d'un poste dédié

→ Gestion active de la dette (renégociation des taux, remboursement anticipé, etc.).



Quand nous sommes arrivés en situation de gouvernance en 2014, l'annuité de la dette était de 1,231 M€. Douze ans plus tard, alors que nous avons modernisé la commune en effectuant plus de 50 M€ d'investissements, l'annuité de la dette a baissé de 11 % pour s'établir à 1,091 M€.

## CHIFFRES CLÉS

### INVESTISSEMENT



**50 millions d'euros** investis depuis 2014

### FISCALITÉ

**0**

% d'augmentation des taux d'imposition communaux depuis 2014

### ÉPARGNE

**3,3 millions d'euros**

montant de l'épargne nette attendue au 31 décembre 2025

### DETTE



**830€**

notre encours de dette par habitant qui se situe dans la moyenne des communes de la même strate



**75 €**

annuité de la dette par habitant, soit un montant inférieur à la moyenne nationale qui est de 105 euros par habitant

**3 ans**

notre ratio de désendettement en nombre d'années, inférieur à 6 ans, considéré comme situation financière saine.



## 2015-2025 : notre pari est-il gagné ?

**À VOUS DE JUGER.**  
*Voici quelques-unes de nos principales réalisations en images.*



**Maison des associations et salle Dieuzaide (2015)**

*Nous décidons de donner une adresse aux associations qui n'en avaient pas.*



**Centre communal d'action sociale (2016)**

*Nous décidons de faire de la place de la Fraternité le pôle de cohésion sociale avec le CCAS et l'Espace pour tous.*



**Espace Lauragais (2017)**

*Nous décidons d'offrir aux aînés, aux enfants du groupe scolaire Henri Puis et à de nombreuses associations un espace dédié de 600 m<sup>2</sup> en coeur de ville.*



**Nouveaux locaux du Secours populaire (2019)**

*Nous décidons d'offrir aux bénévoles et à leurs bénéficiaires du Secours populaire un local aménagé de 300 m<sup>2</sup>.*



**City stade de la Jurge (2019)**

*Nous décidons d'offrir aux familles qui venaient au skate-park la possibilité de jouer avec leurs enfants au city stade (trois sur la commune).*



**Club-house du tennis (2019)**

*Nous décidons de doter le club de tennis d'un club-house plus spacieux et plus confortable.*

**"Je suis arrivée à Saint-Orens en 1995. Rendons-nous à l'évidence : ces dix dernières années, la ville a été transformée et embellie."**

**-Témoignage d'une habitante.**





### **Halles de Gameville (2020)**

*Nous décidons de créer le cœur de ville autour d'une halle gourmande et d'une halle sportive (200 places de parking).*



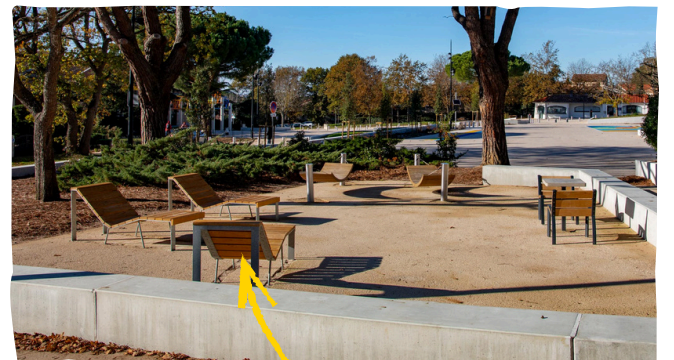
### **Maison des activités multidisciplinaires (2019)**

*Nous décidons de doter la commune d'un équipement sportif structurant de 5000 m<sup>2</sup> situé à Catala.*



### **Château Catala (2023)**

*Le château Catala entièrement réhabilité et inauguré en 2023.*



### **Place Bellières (2025)**

*La place Jean Bellières entièrement réaménagée, renaturée et inaugurée en 2025.*



### **Villa Massot (2026)**

*Réhabilitation de la Villa Massot, future adresse de la jeunesse, de la famille et de l'intergénérationnalité  
**Livraison au printemps 2026 avec visite le 21 février 2026.***



### **4<sup>e</sup> groupe scolaire (2026)**

*Construction du groupe scolaire de L'Orée du bois, une école (9 classes) exemplaire du point de vue environnemental - **Ouverture à la rentrée 2026.***



Petite enfance

Education, jeunesse

& citoyenneté



Depuis 2014, nous avons fait de la jeunesse notre **priorité n° 1** avec un objectif : **offrir à nos enfants les meilleures conditions d'apprentissage, d'épanouissement et d'émancipation.**

Dès 2015, nous avons élaboré un **Projet Éducatif de Territoire** avec nos partenaires (Éducation nationale, Amicale laïque, CAF, associations de parents d'élèves, etc.) mis à jour en 2019. Puis, nous avons mis en place le **guichet famille** qui permet, via un portail dédié, d'effectuer toutes les démarches administratives (inscription en crèche, à l'école, à la cantine, etc.).

Le **4<sup>e</sup> groupe scolaire**, dont la première pierre a été posée au mois de juin 2025, **ouvrira ses portes** à l'Orée du bois à la **rentrée 2026**.

L'éducation est le **premier poste budgétaire de la Ville** avec 685€/habitant en fonctionnement et 379 €/habitant en investissement (chiffres 2025).

## UNE VILLE PLEINEMENT ENGAGÉE POUR SA JEUNESSE

### PETITE ENFANCE

- **Agrandissement de la Maison Petite Enfance** pour améliorer les conditions d'accueil des enfants et de travail des équipes
- Renforcement des effectifs du **Relais Petite Enfance**
- Mise en place d'une **journée de la petite enfance**, d'ateliers dédiés à la parentalité et élaboration du **guide des parents**
- **Développement de l'offre de garde des tout-petits** à travers le soutien aux projets de maisons d'assistantes maternelles (MAM) et la réservation de berceaux
- Renouvellement du **partenariat avec la CAF** pour le fonctionnement du Multiaccueil collectif, du Relais Petite Enfance et du Lieu d'Accueil Enfants Parents
- **Recrutement d'un référent santé et accueil inclusif** au sein de la Maison Petite Enfance
- **Mise en place du service public de la petite enfance** le 1<sup>er</sup> janvier 2025.



30eme anniversaire de la MPE

### RESTAURATION SCOLAIRE

- **Promotion du bien-manger et d'une alimentation durable, équitable et de qualité** (programme Léguminons, ateliers nutritionnels, circuits courts, bio, sans gluten, produits sous signe de qualité, etc.)
- Nouvel outil numérique de présentation hebdomadaire des menus
- **Lutte contre le gaspillage** et suppression du **plastique jetable** pour respecter la loi AGEC
- **Modernisation des équipements de la cuisine centrale** pour les rendre moins énergivores.



## JEUNESSE

- Création d'un **service Info Jeunes** et partenariat avec le conseil de la vie lycéenne (CVL) du lycée Pierre-Paul Riquet et les collèves
- **Lutte contre le harcèlement scolaire et le cyberharcèlement** en lien avec les équipes des collèves Cassin et Prévert, la Gendarmerie nationale et l'Amicale laïque
- **Recrutement de jeunes en service civique**
- Organisation du **forum jobs d'été**
- Mise en place d'**ateliers et soirées thématiques** (égalité filles/garçons, défi sans écran, théâtre d'impro, etc.)
- **Élargissement de l'offre périscolaire et extrascolaire** dans le cadre du renouvellement de la délégation de service public avec l'Amicale laïque (2023) avec prise en compte de l'inclusion
- **Accueil des maternelles et des élémentaires au centre de loisirs sans hébergement de Catala** pendant les vacances scolaires (les enfants devaient précédemment aller à Escalquens)
- Mise en place du dispositif de **veille éducative** en lien avec Toulouse Métropole
- **Lutte contre le décrochage scolaire**
- Mise en place d'un **programme de coopération internationale avec la Guinée** afin de mobiliser les jeunes Saint-Orennais autour des enjeux de développement durable et de préservation de la ressource en eau
- Lancement des travaux de construction d'une **ludothèque** et préparation du **déménagement de Mix'Ados dans la future Villa Massot**.



Aire de jeux de la place Bellières

## ÉCOLES

- **Extension des groupes scolaires Henri Puis et Corail**
- **Augmentation du nombre de classes** dans les trois groupes scolaires pour accueillir nos 1200 élèves et maintenir des effectifs par classe raisonnables (24 élèves en grande section, CP et CE1)
- Poursuite de la **rénovation des écoles** (désamiantage, isolation, remplacement des sols et des menuiseries, brasseurs d'air, etc.)
- **Informatisation des classes** (WIFI, tableaux numériques)
- **Sécurisation des écoles** (visiophones, etc.) **et de leurs abords** (caméras de vidéoprotection, brise-vue, sensibilisation au stationnement dangereux en lien avec l'association 2 pieds 2 roues, etc.)
- **Aide aux devoirs en élémentaire en plus du collège** dans le cadre du contrat local d'accompagnement à la scolarité (CLAS)
- Élaboration d'un **programme pluriannuel de renaturation des cours d'école** qui débutera dès 2026 par l'école Henri Puis
- Lancement des travaux du **4<sup>e</sup> groupe scolaire** (9 classes) dans la ZAC de Tucard en juin 2025
- Préparation de la **nouvelle carte scolaire** en concertation avec les familles, les associations de parents d'élèves FCPE et ALISO, l'Amicale laïque et l'Éducation nationale.

*Si nous sommes fiers de notre bilan, nous sommes pleinement conscients de la nécessité de prioriser, dès le début du prochain mandat, la rénovation de nos trois groupes scolaires. Vous trouverez ces éléments dans notre projet que nous vous distribuerons début février.*

## CITOYENNETÉ

- **Création d'un conseil municipal des jeunes** (CMJ) en complément du conseil municipal des enfants (CME) pour favoriser l'apprentissage de la citoyenneté
- **Mise en place du BAFA-citoyen et du permis citoyen** (gratuité en échange d'heures de bénévolat)
- Organisation d'une **cérémonie citoyenne des nouveaux électeurs** avec remise de la carte d'électeur
- **Promotion des valeurs européennes auprès des jeunes**
- Participation des jeunes aux commémorations pour perpétuer le **devoir de mémoire et renforcer l'esprit de défense** (signature d'une convention avec la 5<sup>e</sup> compagnie du 14<sup>e</sup> RILP).

# Transition écologique et énergétique, protection de la biodiversité

## SAINT-ORENS, TERRITOIRE ENGAGÉ POUR LA NATURE ET POU MON VERT DE L'EST TOULOUSAIN



Le lac des Chanterelles

Saint-Orens est une **ville-nature** unique au sein de la métropole toulousaine. Ce marqueur fort en fait sa singularité et son identité. Notre ambition est de les préserver et de **bâtir une ville toujours plus verte**.

Face au dérèglement climatique, nous **agissons avec détermination**. Parce que nous sommes convaincus que la **commune est l'échelon pertinent** pour la mise en œuvre d'actions concrètes, nous avons fait, dès 2014, de la transition écologique et énergétique l'un des fils rouges de l'action municipale (Agenda 21, zéro phyto etc.) en **nous appuyant sur l'expertise des associations** environnementales qui se mobilisent à nos côtés.

Protection de la biodiversité, gestion durable des espaces verts, sobriété énergétique, promotion des énergies renouvelables : **notre commune avance résolument sur le chemin de la neutralité carbone**. Grâce à notre mobilisation collective, Saint-Orens a obtenu le **label Territoire Engagé pour la Nature**.

### TRANSITION ÉCOLOGIQUE ET PROTECTION DE LA BIODIVERSITÉ

- **Partenariat étroit avec les associations saint-orennaises** SONE, SOBC et SoApi
  - Acquisition de 3 bois privés et **sanctuarisation de ces bois** (Tardieu, Tachou, Chanterelles, Coustou et Bousquet) gérés de façon durable (27 ha)
  - Aménagement du **bois du Bousquet** (restauration de la mare forestière en lien avec la SONE et l'association Nature en Occitanie qui a permis le retour de la salamandre tachetée, installation d'une palissade d'observation des oiseaux, etc.)
  - **Gestion différenciée des espaces naturels communaux**
  - Lutte contre les nuisibles (chenilles processionnaires, moutisques-tigres, frelons asiatiques, etc.)
  - **Protection de la flore et de la faune** (installation d'hôtels à insectes, de nichoirs à mésanges et à chauve-souris, jardins connectés pour faciliter la circulation des hérissons, etc.)
  - Fleurissement des espaces publics récompensé par l'obtention du **label Villes et villages fleuris** (1 fleur)
  - Permis de végétalisation
- Plantation de la **forêt urbaine de Tucard** (12.000 arbres et arbustes) sur 6.000 m<sup>2</sup> par 1.000 Saint-Orennais bénévoles et mise en place d'un plan de suivi scientifique
  - **Plantation de plus de 250 arbres** (lilas des Indes, tilleuls, copalmes d'Amérique, érables, cerisiers, ormes, etc.) pour étoffer la trame verte en respectant le principe de **2 arbres replantés pour 1 arbre abattu**
  - **Plantation en cours de 145 arbres** le long de la RM2 et du REV 22 en respectant le principe de 3 arbres replantés pour 1 arbre abattu.



- Soutien au **repeuplement des hirondelles** (installation de nids artificiels sur les bâtiments publics) en partenariat avec la SONE
- Soutien à la **protection des abeilles** (installation de ruchers municipaux, actions de sensibilisation dans les écoles, plantations d'arbustes mellifères, mise à disposition d'un local à Cayras pour accueillir une miellerie) en partenariat avec SoApi
- **Aménagement du lac des Chanterelles** classé Espace Naturel Sensible et élaboration d'un plan de gestion en collaboration avec les riverains (arrachage de la jussie, étude sur l'alimentation en eau du lac, etc.)
- **Inventaire des arbres remarquables** avec le concours de l'association Arbres et Paysages d'Autan
- Élaboration et mise en ligne d'un **atlas de la biodiversité** communale avec le concours de la SONE
- Préservation du **labyrinthe de la biodiversité** le long de la Marcaissonne
- Conception d'un **guide des boucles de randonnées** pour découvrir le patrimoine naturel communal et création d'une **nouvelle boucle** baptisée boucle du pic épeiche
- Organisation de la Semaine du Développement durable, du World Clean Up Day et **sensibilisation aux éco-gestes** (compostage, tri sélectif, récupération de l'eau de pluie, etc.)
- Soutien à l'activité et au développement des **Jardins d'En Prunet**
- Expérimentation de **composteurs** grutables avec Toulouse Métropole sur 10 sites (15 tonnes collectées en 2025)
- Préservation de l'agriculture périurbaine et soutien aux agriculteurs saint-orennais.



La mare du bois du Bousquet

## TRANSITION ÉNERGÉTIQUE

- Réalisation d'un diagnostic de performance énergétique des bâtiments communaux
- **Rénovation thermique des bâtiments** communaux en cours (écoles, crèche, château Catala, etc.)
- **Pilotage intelligent des bâtiments publics** grâce à la gestion technique des bâtiments (GTB)
- **Rénovation complète de l'éclairage public** dans le cadre du programme LED++ qui permet de réaliser 70 % d'économies
- **Extinction de l'éclairage public la nuit** (sauf Cœur de ville, Espace Marcaissonne et place Bellières)
- **Production d'énergie renouvelable** :
  - Installation de panneaux photovoltaïques sur la toiture de la mairie annexe et le 4<sup>e</sup> groupe scolaire
  - Lancement d'un appel à manifestation d'intérêt (AMI) pour **l'installation de panneaux photovoltaïques** sur le site de la MAM et du boulodrome
  - Groupement de commande avec le SDEHG en vue d'installer des ombrières sur le parking du centre technique communal
- Mise en place de **bornes de rechargement** pour véhicules électriques
- Adoption du **plan climat air énergie communal** (28 actions), qui est **notre feuille de route pour les années à venir**.

*Si nous sommes fiers de notre bilan, nous sommes pleinement conscients de la nécessité d'accélérer la production d'énergie renouvelable et d'engager un Plan Arbres ambitieux. Vous trouverez ces éléments dans notre projet que nous vous distribuerons début février.*



Panneaux photovoltaïques sur le toit de la mairie annexe

# Solidarité, logement cohésion sociale Intergénérationnalité

## UNE VILLE FRATERNELLE ET INCLUSIVE QUI PLACE LA SOLIDARITÉ ET LE LIEN SOCIAL AU CŒUR DE SON ACTION



Dès notre élection en 2014, nous avons mis la **solidarité et la fraternité**, deux valeurs fondamentales, **au cœur de notre projet municipal** pour faire de Saint-Orens une ville accueillante, fraternelle, inclusive et protectrice où il fait bon vieillir.

Pour cela, nous avons regroupé tous les services sociaux place de la Fraternité, **conforté les moyens alloués au centre communal d'action sociale (CCAS)**, renforcé l'accompagnement des personnes fragiles et créé des lieux dédiés au renforcement du lien social et intergénérationnel.

Surtout, nous avons élaboré et mis en œuvre un programme d'actions concrètes dans le cadre de la **Convention Territoriale Globale (CTG)** signée en 2019 avec l'ensemble de nos partenaires, notamment la caisse d'allocations familiales de la Haute-Garonne (CAF), qui confie à la ville le pilotage du projet social territorial.



Forum des seniors et des aidants  
"Dessine tes grands-parents"

### COHÉSION SOCIALE

- Mise en place d'une **mutuelle communale** pour permettre l'accès aux soins de qualité pour tous
- Lancement d'un **Espace de vie sociale (EVS)** au château Catala et élaboration d'un programme d'actions avec les bénévoles
- Développement des activités de l'**Espace pour tous** (ateliers, café des parents, sorties à la mer, voyages seniors etc.)
- **Permanence mensuelle de la CAF** au CCAS
- **Accompagnement à la recherche de logement** dans le parc locatif social grâce au partenariat avec les bailleurs sociaux présents sur la commune.

### ACCOMPAGNEMENT DE NOS AÎNÉS

- **Navette Seniors gratuite à la demande** pour les personnes âgées de plus 70 ans (courses, rendez-vous médical, samedi matin compris)
- Mise en place d'un **réseau gérontologique** en charge du repérage des fragilités (veille sociale), de la prévention (ateliers nutrition, mémoire, motricité, etc.) et de l'accompagnement au maintien à domicile
- Création d'un **accueil-répît** pour soulager les aidants familiaux
- Organisation du **forum des seniors et des aidants**
- Distribution de **colis de Noël** aux 1200 Saint-Orennais de plus de 80 ans et **goûter des aînés**
- Élaboration d'un **guide des seniors** pour les informer sur les activités et services proposés par la commune
- **Soutien aux activités du club des aînés.**

### INCLUSION ET HANDICAP

- Exemplarité de la collectivité en termes de **taux d'emploi (6 %) de personnes en situation de handicap**
- Élaboration de l'agenda d'accessibilité programmée (ADAP) et **mise en accessibilité** des ERP et des bâtiments communaux
- Organisation du **1<sup>er</sup> salon emploi handicap** de la métropole toulousaine
- **Soutien aux associations** (AGAPEI, etc.).

### SANTÉ

- **Mobilisation lors de l'épidémie de Covid** (distribution de masques dans les écoles et les maisons de retraite, ouverture d'un centre de dépistage à la salle Dieuzaide, mise en place d'un centre de vaccination à l'Espace Marcaissonne)
- **Soutien à la constitution de la communauté professionnelle territoriale de santé (CPTS) du Pastel** afin d'améliorer l'accès aux soins.



# Proximité, hospitalité concertation services publics

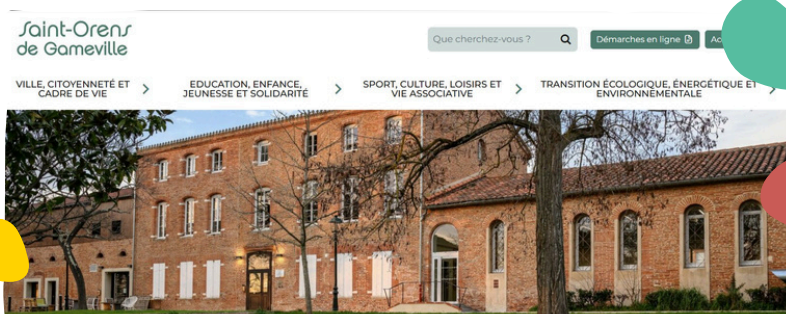
Parce que nous avons fait de l'écoute, de la concertation et de la co-construction le premier de nos engagements, nous avons, dès le lendemain de notre élection en 2014 mis en place la démocratie de proximité pour **redonner aux Saint-Orennais toute leur place dans la vie de la cité.**

Et nous n'avons pas cessé, depuis, de l'approfondir à travers l'organisation de réunions thématiques, de rencontres sur le terrain avec les riverains ou de **déambulations dans les quartiers.**

Ce dialogue permanent avec les citoyens, les associations de quartiers (ALAC, BVSESO, etc.) et la société civile nous permet d'améliorer sans cesse les dispositifs que nous mettons en œuvre afin de répondre à vos attentes.

Au cours du second mandat, nous avons approfondi la démocratie de proximité à travers la mise en place d'un **conseil consultatif citoyen (3C)**. Parallèlement, nous avons agi pour **rapprocher les services publics**, faciliter vos démarches administratives, mieux vous informer et mieux accueillir les nouveaux arrivants.

## UNE VILLE ACCUEILLANTE QUI FAIT RIMER VITALITÉ DÉMOCRATIQUE ET ACCÈS AUX SERVICES PUBLICS POUR TOUS



### DÉMOCRATIE DE PROXIMITÉ - VIE DES QUARTIERS

- Découpage de la commune en 13 quartiers et **désignation d'élus et de référents de quartier** (1 réunion/quartier par an)
- Élaboration d'un **diagnostic des quartiers** et organisation de déambulations dans les quartiers entre élus, agents et référents
- Mise en place d'un **service dédié à la vie des quartiers** en charge du suivi des demandes des habitants (propreté, etc..)
- Soutien logistique à l'organisation des **repas de quartier.**

### EXPRESSION CITOYENNE

- **Rencontre avec le Maire sans rendez-vous** un samedi par mois à la maison des projets près du marché de plein vent
- Mise en place d'un **conseil consultatif citoyen (3C)** chargé de faire des propositions sur des thématiques diverses (mobilité, patrimoine, arbre en ville, etc.).

### RELATIONS AVEC LES ADMINISTRÉS

- **Ouverture de l'Espace France Services** (3 agents) qui permet un accès gratuit aux principaux opérateurs publics (caisse de retraite, etc.) et à France Titres (demandes de pièces d'identité)
- **Déménagement de l'Espace France Services** dans des locaux plus confortables et plus spacieux
- Recrutement d'un **conseiller numérique** pour aider dans les démarches administratives dématérialisées
- **Refonte du site Internet** de la ville pour le rendre plus interactif
- **Information en temps réel** via l'affichage de proximité, les panneaux numériques, les réseaux sociaux.

### ACCUEIL DES NOUVEAUX HABITANTS

- Partenariat renforcé avec l'association **Accueil des Villes françaises (AVF)**
- Organisation d'une **cérémonie d'accueil des nouveaux arrivants**
- **Mise en avant dans le Mém'Orens** des commerçants, artisans, entrepreneurs et indépendants nouvellement installés.

*"Je suis allé renouveler mon passeport à la maison France Services. J'ai été impressionné par la qualité de l'accueil et la rapidité avec laquelle mon dossier a été traité"*

-Témoignage d'un habitant.



Inauguration des nouveaux locaux de France Services

# Sport, culture, festivités & vie associative

Forte de près de **120 clubs et associations**, de sportifs et d'artistes qui sont autant d'ambassadeurs, d'une **salle de spectacle** de 600 places construite en 1988 et d'une **Maison des Activités Multidisciplinaires** de 5000 m<sup>2</sup> inaugurée en 2019, Saint-Orens est à la fois une ville d'art, de culture et de sport. Parce que la culture et le sport contribuent au lien social, à l'intégration, à l'épanouissement personnel, nous les avons mis au **cœur de notre projet municipal depuis 2014**.

Nous avons ainsi élaboré un **Projet Culturel de Territoire**, créé de nouvelles infrastructures, poursuivi le développement du **complexe sportif Gustave Plantade**, fait vivre les valeurs de l'olympisme lors des JO Paris 2024, modernisé Altigone, fait de la place Bellières rénover le lieu des grands rendez-vous culturels, soutenu l'incroyable vitalité de notre tissu associatif, **encouragé l'accès de tous au sport et à la culture**, accompagné les clubs et les associations dans leur développement, enrichi notre offre culturelle, encouragé les **nouvelles formes d'expression artistique**, développé nos partenariats (CREPS, DRAC Occitanie, etc.) et donné une nouvelle impulsion aux festivités organisées par la ville et ses partenaires.



La piscine Tournesol, propriété de la commune au 1er trimestre 2026

## UNE VILLE QUI MET LA CULTURE, LE SPORT ET LA VIE ASSOCIATIVE AU SERVICE DU BIEN-VIVRE ENSEMBLE



### SPORT

- Construction de **nouveaux équipements sportifs**: MAM, city-stades (Jurge, Orée du bois, Corail), salle de musculation (gymnase Riquet), mur d'escalade (gymnase Cassin), boulodrome extérieur à la MAM, etc...
- Création d'un **parcours sportif et de détente** le long de la Marcaissonne
- **Rénovation des infrastructures** (réfection du sol de la salle verte, nouvel éclairage du stade Armelle Auclair, piste d'athlétisme du collège Prévert, etc.)
- Création d'une **halle sportive** destinée au sport de rue
- Participation au frais de fonctionnement de la **piscine intercommunale Tournesol** et financement des travaux d'urgence à l'été 2025
- **Soutien au développement des clubs sportifs** ambassadeurs de la commune et valorisation dans les supports de communication de la ville (Mém'Orens, réseaux sociaux)
- Encouragement des clubs à intervenir dans les écoles pour **promouvoir le sport à l'école** (temps scolaire et périscolaire) en lien avec l'Amicale laïque
- Soutien renforcé au **handisport** et accueil de compétitions de haut niveau à la MAM
- Obtention du **label Terres de Jeux 2024** : MAM centre de préparation (judo, badminton, taekwondo, tennis de table)
- Participation à **Rêves de Jeux** pour embarquer notre jeunesse
- Lancement de la **fête annuelle du sport**
- Création du **Trail Rivières & Châteaux**
- Obtention du **label Ville active et sportive**.

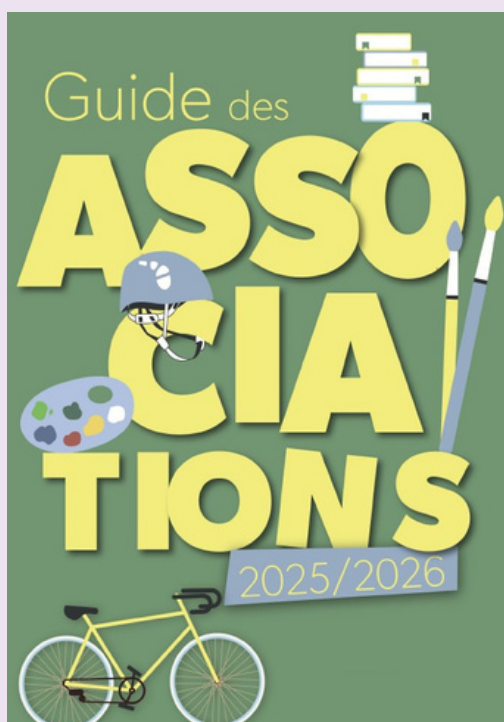


Forum des associations à la MAM



## CULTURE

- **Développement d'Altigone** grâce à une programmation élargie, au lancement de la Scène Club ouverte aux talents locaux et aux investissements réalisés pour améliorer la qualité d'accueil du public (rénovation du hall, création du Gustave Bar) et moderniser le plateau technique (scène, régie)
- Soutien renforcé à l'**École municipale de musique** (350 élèves) par la création d'un studio de musiques actuelles et le développement des musiques d'ensemble
- Participation de l'école aux grands événements municipaux (commémorations, rentrée des classes, etc.)
- **Modernisation de la Médiathèque** (espaces gaming et young adults, services repensés, atelier mangas, etc.)
- Création d'un **musée à ciel ouvert** composé d'œuvres d'artistes locaux, conçu comme un parcours artistique accessible à tous
- Promotion de la **lecture publique** à travers le soutien au festival du Livre de jeunesse, l'aide à la librairie indépendante installée sur la commune, la participation aux manifestations littéraires (Marathon des mots, Partir en livre), le soutien au concours Les Arts littéraires organisé par l'association ALCA 31, l'installation de boîtes à livres dans les quartiers
- **Soutien à toutes les disciplines artistiques** (photographie, cirque, street art, danse, etc.) en lien avec les associations (EPSO, Altidanse etc.).



## FESTIVITÉS

- Soutien aux actions du comité des fêtes
- Nouveau format pour la fête de la musique
- Organisation de la soirée du 13 juillet (en partenariat avec le comité des fêtes et les Pros de StO) et de la fête locale sur la place Bellières rénovée lieu des grands rendez-vous culturels
- Soutien logistique à la fête des voisins
- Organisation d'une soirée festive et familiale au château Catala (juin) et de Toulouse à table (septembre).



*L'espace culturel Altigone*

## PATRIMOINE

- Rénovation et mise en lumière de l'**Hôtel de ville**
- Acquisition de la **Villa Massot** dans le cadre du grand projet Massot
- Restauration du **château Catala** avec création d'hébergements
- Organisation des **Journées européennes du patrimoine** pour mettre en valeur notre patrimoine bâti et naturel
- Collecte de photos dans le cadre du projet Saint-Orens d'antan
- **Inventaire du patrimoine** saint-orennais en partenariat avec Toulouse Métropole.

## VIE ASSOCIATIVE ET BÉNÉVOLAT

- Élaboration du **guide annuel des associations**
- Organisation du **forum des associations** à la MAM
- Maintien du montant de subventions allouées aux associations (près de 200.000 euros/an)
- **Soutien logistique** et mise à disposition de nouveaux locaux ou créneaux permanents dans les salles municipales chaque fois que cela est possible
- Promotion du bénévolat à travers la **Soirée de Talents**
- Mise en lumière des bénévoles dans le Mém'Orens
- **Pass associatif** (50 euros par enfant) financé par le CCAS.



Sécurité

Prévention, civisme

Protection

## UNE VILLE QUI PROTÈGE SES HABITANTS, RENFORCE LEUR SÉCURITÉ ET PRÉSERVE LEUR TRANQUILLITÉ

### SÉCURITÉ

- **Consolidation des effectifs de la police municipale** (6 agents)
- **Patrouilles à pied, à vélo ou en voiture** pour assurer la sécurité du quotidien et garantir la tranquillité aux abords des établissements scolaires et des commerces, sur le marché de plein vent, sur la voie publique comme dans chaque quartier
- **Élargissement des plages horaires d'intervention** (7h45/19h45, hors vacances scolaires)
- Renouvellement et **verdissement de la flotte** de véhicules à disposition de la police municipale
- **Déploiement ciblé de 69 caméras de vidéoprotection** cofinancé par le fonds interministériel de prévention contre la délinquance
- **Maintien à Saint-Orens de la brigade de gendarmerie** dont la nouvelle caserne a été inaugurée en novembre 2022
- **Coopération renforcée entre la police municipale et la gendarmerie nationale** (patrouilles mixtes, échange d'informations, etc.)
- **Verbalisation** du stationnement illégal et des dépôts d'ordures sauvages.

### SÉCURITÉ ROUTIÈRE

- Déploiement de **radars pédagogiques** pour lutter contre les excès de vitesse
- Actions de **prévention routière** dans les établissements scolaires
- Intensification des **contrôles de vitesse** par la police municipale
- Obtention du **label Ville prudente**.



Si nous sommes fiers de notre bilan, nous sommes pleinement conscients de la nécessité d'augmenter le nombre de caméras de vidéoprotection et de renforcer les effectifs (+ 2) de notre PM. Vous trouverez ces éléments dans notre projet que nous vous distribuerons début février.



Caméra de vidéoprotection

Dès notre arrivée en 2014, convaincus que la sécurité n'est ni un confort, ni un luxe, mais qu'elle est avant tout un droit et une liberté, nous avons **fait de la tranquillité publique et de la sécurité des Saint-Orennais deux de nos priorités d'action.**

Pour cela, nous avons **renforcé les moyens de notre police municipale**, qui est avant tout une police de proximité, et nous avons **décidé d'armer nos policiers et d'installer la vidéoprotection.**

La prévention constituant le 2<sup>e</sup> pilier d'une politique de sécurité efficace, nous avons en parallèle mis en œuvre une politique ambitieuse en matière de prévention dans le cadre du **conseil local de sécurité et de prévention de la délinquance (CLSPD).**

Traduction du volontarisme qui est le nôtre, le **budget alloué à la sécurité et la prévention en 2025 s'élève à 532.000 euros**, dont près de 200.000 euros en investissement.



## PRÉVENTION

- **Renforcement du rôle du CLSPD**, instance de concertation réunissant les partenaires de la Ville (services de l'État, Justice, gendarmerie, établissements scolaires...) et mise en œuvre de mesures concrètes de **prévention de la délinquance**
- Signature avec le parquet d'une **convention de rappel à l'ordre** qui permet au maire d'adresser une réponse rapide aux troubles à la tranquillité publique (conflits de voisinage, présence de mineurs non accompagnés dans des lieux publics à des heures tardives, incivilités, etc.)
- Mise en œuvre du **dispositif Participation citoyenne** pour renforcer les solidarités de voisinage et se prémunir **contre les cambriolages**
- Actions de sensibilisation (cybersécurité, etc.)
- Mise en place de **mesures de responsabilisation** et signature d'une convention de rappel à l'ordre à visée éducative avec l'Éducation nationale.

## PROTECTION

- **Mobilisation contre les violences intrafamiliales** dans le cadre du réseau VIF (mise sous protection des victimes, etc.)
- Mise en place du **dispositif Angela** de lutte contre le harcèlement de rue avec nos commerçants
- **Opération Tranquillité vacances** pour veiller sur vos habitations pendant vos vacances
- **Alertes SMS** sur la base du volontariat pour informer la population de situations d'urgence (tempête, etc.)
- Élaboration du **plan communal de sauvegarde** pour préparer la commune à réagir en cas d'événements exceptionnels (canicule, etc.)
- Mise en place de la **réserve communale de sécurité civile** pour accompagner les secours
- Installation de défibrillateurs (13) dans les lieux publics et **formation aux premiers secours**.

## Commerces

## Entreprises

Saint-Orens est riche de **1.900 entreprises, commerces, professions libérales et auto-entrepreneurs** qui représentent 4.800 emplois et se répartissent sur le centre commercial Leclerc, la zone d'activité économique des Champs Pinsons et six pôles commerciaux (Orée du bois, Arcades/Mûriers, Cœur de ville, Marqueille, Saint-Benoît, Catala).

Bien que la commune n'ait pas de compétence en matière de soutien aux entreprises, nous avons décidé d'agir avec détermination pour **booster le dynamisme économique de notre ville, soutenir le commerce de proximité, favoriser l'implantation de nouvelles entreprises et accompagner vers le retour à l'emploi**.



Les Pros de StO

## UNE VILLE ATTRACTIVE ET AUX CÔTÉS DE SES COMMERÇANTS DE PROXIMITÉ ET DE SES ENTREPRISES



Le Club des entrepreneurs de Saint-Orens

## COMMERCES, ENTREPRISES ET EMPLOI

- Recrutement d'une **chargée de mission Relations avec les commerçants et les entreprises** (aide à la recherche de locaux commerciaux, autorisation d'enseigne, etc.)
- **Soutien aux associations fédérant les acteurs économiques** (Les Pros de StO, Club des entrepreneurs de Saint-Orens et de l'Est toulousain)
- **Réouverture des Halles de Gameville** autour d'un concept porté par un partenaire privé
- Soutien au 1<sup>er</sup> **salon des savoir-faire** organisé au château Catala par les Pros de StO dans le cadre de la journée nationale du commerce
- Développement et diversification du **marché de plein vent**.
- Organisation du **forum de l'emploi et de la formation**
- **Pérennisation du dispositif PLIE** d'accompagnement au retour à l'emploi.

*Nous sommes pleinement conscients des difficultés rencontrées par les commerçants du fait des travaux de la RM2. Nous avons œuvré tant que l'on a pu auprès de Toulouse Métropole pour limiter leur durée et améliorer la signalétique.*

## Déplacements, transports

### Mobilités douces



Parce que **bâtir une ville du 21<sup>e</sup> siècle**, c'est permettre à chaque habitant d'accéder facilement aux établissements scolaires, aux infrastructures sportives et culturelles, aux commerces, aux cabinets médicaux ou aux pharmacies, aux loisirs, aux services publics, d'aller et venir à son gré, à pied, en roller, en trottinette, à vélo, à moto, en voiture ou en bus, **de disposer de modes de déplacements adaptés** à ses besoins et d'accéder aux grands axes de circulation (périphérique, etc.), **nous avons fait de la mobilité l'un de axes majeurs de notre action municipale** avec le concours de nos partenaires (Tisséo, Toulouse Métropole, Département, Région) et des associations.

Avec pragmatisme et détermination, nous avons **développé l'offre de transport en commun et encouragé les mobilités douces** sans pénaliser les automobilistes. C'est dans cette perspective que nous **soutenons le projet de Jonction Est**.

L'arrivée de la **3<sup>e</sup> ligne de métro à Labège en 2028** nous conduit à anticiper la connexion depuis Saint-Orens.



## UNE VILLE ENGAGÉE POUR UNE MOBILITÉ APAISÉE ET DÉCARBONÉE AU SERVICE DE TOUS



*Terminus du Linéo 7 à la piscine*

### TRANSPORT EN COMMUN

- **Renforcement de l'offre de transport en commun du réseau Tisséo** (Linéo 7 et 9, lignes 79, 83, 109 et 201) et du réseau liO (ligne 357)
- **Mise en service le 1<sup>er</sup> septembre 2025 du Linéo 7** (terminus prolongé jusqu'au collègue Prévert et la piscine Tournesol) qui transporte plus de 8000 voyageurs par jour
- **Réorganisation du ramassage scolaire** aux abords du lycée Pierre-Paul Riquet.

### MOBILITÉ DURABLE - VÉLOS

- Développement du **réseau de pistes cyclables** dans le cadre du Réseau Express Vélo métropolitain (études du REV 21 et réalisation du REV 22)
- **Prolongement du REV 22 jusqu'à la piscine** à la demande de la ville
- Création d'une **boucle cyclable familiale** en lien avec l'association 2 pieds 2 roues
- Développement des voies vertes (Lalande etc.), des liaisons douces et des **cheminements piétonniers**
- Soutien logistique au **challenge AYAV** (allons-y à vélo) organisé dans les écoles par SOBC et les associations de parents d'élèves
- Mise en place d'une **prime de 100 € pour l'acquisition d'un vélo électrique**
- Installation prochaine d'une **borne VélôToulouse à Catala**.

### STATIONNEMENT ET CIRCULATION

- Création de **places de parking supplémentaires** en cœur de ville et dans les quartiers (Catala, Corail, etc.)
- Instauration de zones bleues
- **Extension des zones 30** et création de zones de rencontre (rue du Bousquet)
- Installation d'un **feu tricolore** (intersection Lalande/Améthystes)
- Interdiction de transit pour les poids lourds de plus de 3,5 tonnes et restriction horaire de circulation des convois exceptionnels.



# Aménagement équilibré et cadre de vie

Depuis 2014, deux convictions ont guidé notre action en matière d'aménagement urbain. D'une part, l'urgence à **sauvegarder l'identité villageoise et pavillonnaire** de notre commune ; ce qui impliquait de **mettre un coup d'arrêt à l'urbanisation galopante**, anarchique et incontrôlée voulue par nos prédécesseurs. D'autre part, la nécessité de **doter Saint-Orens du cœur de ville qui lui faisait défaut** ; ce qui passait par une opération urbanistique d'ensemble (construction de l'Espace Lauragais, de la halle gourmande, du parvis, etc.).

Au cours des deux mandats écoulés, **nous avons respecté à la lettre cette feuille de route** si bien qu'aujourd'hui Saint-Orens, qui a gagné 3.000 habitants, compte près de 7.000 logements, dont 65 % de maisons individuelles. Dans le même temps, contrairement à nos prédécesseurs dont les décisions exposaient notre commune à de lourdes pénalités (150.000 euros/an), nous avons **rempli nos obligations en termes de logements sociaux**.

## URBANISATION MAÎTRISÉE

- **Préservation du caractère pavillonnaire et résidentiel de l'habitat**
- Mise en place d'une **charte de l'aménagement urbain** qui fixe des obligations aux promoteurs (végétalisation et préservation des arbres, places de parking supplémentaires, matériaux et qualité architecturale, récupération des eaux pluviales, pompes à chaleur, propreté des chantiers) et un cadre de discussion clair
- **Densification modérée** uniquement le long des principaux axes de circulation (RM2) et dans la ZAC Tucard
- **Rythme de construction abaissé** de 230 à 160 logements/an
- Respect des obligations de la loi SRU qui impose **20 % de logements sociaux** (19,83%).

## UNE VILLE QUI MAÎTRISE SON DÉVELOPPEMENT POUR PRÉSERVER LE CADRE DE VIE DE SES HABITANTS



## VOIRIE ET AMÉNAGEMENTS DES QUARTIERS

- **Poursuite des travaux de rénovation des 75 km de voirie et des 130 km de trottoirs** (compétence de Toulouse Métropole) auxquels une **enveloppe annuelle d'1 million d'euros** est consacrée depuis 2014 :
  - Requalification de rues et réfection des trottoirs
  - Aménagements cyclables et création de voies vertes
  - Aménagement de ronds-points
  - Mise aux normes PMR (abaissement des trottoirs, bandes podotactiles aux passages piétons, etc.) dans le cadre du PAVE.
- **Poursuite de l'intégration de rues de lotissements** dans le domaine public permettant leur entretien et leur rénovation par la collectivité
- **Enfouissement des réseaux aériens**, travaux d'assainissement (pluvial) et travaux divers (signalisation, défense-incendie, etc.)
- Achèvement de l'installation de la **fibres optique**
- **Réaménagement de la place Jean Bellières** (végétalisation, théâtre de verdure, jeux pour enfants, etc.) **et des placettes** (Cammass, Célèbes, Argentières, etc.)
- **Installation d'équipements dans les quartiers** (balançoires, bancs, tables de pique-nique, etc...)
- **Requalification de la RM 2 sur 5,5 km** (réfection de la chaussée, création d'une piste cyclable sécurisée et d'un cheminement piétonnier, végétalisation et plantations d'arbres) entièrement financée par Toulouse Métropole (35 M d'euros).



*Souvenez-vous à quoi ressemblait*

*Saint-Orens avant 2014*

En mars 2014, lorsque vous nous avez accordé votre confiance, l'une de nos ambitions a été de **replacer Saint-Orens au rang que notre ville n'aurait jamais dû quitter** : les premières places de communes où il fait bon vivre dans notre département.

Car les **treize années (2001-2014)** au cours desquelles nos prédécesseurs, étaient en responsabilité ont été **synonymes de stagnation, d'immobilisme et de promesses non tenues**. Cela n'empêche pas certains d'entre eux de solliciter aujourd'hui vos suffrages.

**Promesses de nos prédécesseurs non tenues entre 2001 et 2014** : création d'un vrai centre-ville, réalisation de la déviation sud vers Labège, construction d'un 4<sup>e</sup> groupe scolaire, construction d'un lieu pour les aînés et les jeunes, ouverture d'une crèche, création d'une ferme découverte, sécurisation des pistes cyclables, consultation de la population, accès internet dans les lieux publics, développement du réseau de fibre optique, pas de construction de rangs d'immeubles.

Il est vrai que la tentation de vivre sur les acquis était grande. **Beaucoup avait été réalisé par Gustave Plantade, maire de 1969 à 2001, qui nous a laissé un héritage considérable** : trois groupes scolaires (Catala, Henri Puis, Corail), deux collèges, un lycée, la salle Altigone, une piscine, des infrastructures pour nos associations, etc.

Fort de la confiance accordée, lors des élections municipales 2014, notre désir fut grand de remédier à cet état des lieux. Notre arrivée a marqué le point de départ d'un constat partagé par la majorité de nos concitoyens et surtout par le tissu associatif dont les équipements mis à sa disposition étaient devenus à la fois vétustes et obsolètes. **Notre commune était à l'arrêt.**

#### **Quelques photos de l'état des infrastructures communales avant 2014 :**



*Le club des aînés (amianté et pas aux normes PMR), à l'angle de la rue des Sports et de l'actuelle RM2, que nous avons déplacé à l'Espace lauragais, ce qui a permis l'ouverture de la place du marché sur la RM2*

*Le Club-house du tennis club (avec sa toiture en amiante)*







*La salle du Lauragais et les dojos  
à l'emplacement de l'actuelle halle*

## RÉALISATIONS DE NOS PRÉDÉCESSEURS AVANT 2014 DONT VOUS NE VOUS SOUVENEZ PEUT-ÊTRE PLUS

- Densification à outrance de la ZAC de Tucard (près de 2200 logements prévus)
- Suppression de la ligne de bus direct vers Toulouse centre
- Déclassement et destruction partielle du bois de Tachou (abattage de 150 arbres) pour réaliser un projet immobilier (En Bruyers, 100 % logements sociaux)
- Construction envisagée de logements sociaux supplémentaires au cœur des quartiers pavillonnaires (rue de Nazan).



*Le local des jeunes, Mix'Ados*



*La façade de l'Hôtel de Ville*

## DÈS NOTRE ÉLECTION EN 2014, NOUS AVONS PRIS PLUSIEURS DÉCISIONS MAJEURES :

- Mettre en place la **démocratie de proximité** en créant onze quartiers avec à leur tête un élu et des référents volontaires chargés de faire remonter les attentes citoyennes
- Engager une vaste **concertation avec le tissu associatif** afin de placer nos associations, qui constituent le cœur battant de notre ville, au centre de la co-construction de nos projets
- Donner un **coup d'arrêt à l'urbanisation galopante** à laquelle les choix de nos prédécesseurs livraient notre commune, notamment dans la ZAC de Tucard
- Lancer un **audit financier et organisationnel** de la commune et une analyse des besoins sociaux
- **Réorienter certains projets de l'équipe sortante** dans le sens de l'intérêt général, c'est le cas de la maison des associations.

En nous appuyant sur cette **nouvelle méthode de gouvernance**, nous nous sommes mis au travail en suivant la **feuille de route** que vous aviez approuvée (projet cœur de ville, etc.). **La tâche était considérable.** Nous nous étions fixés une **échéance à dix ans** pour réveiller et transformer notre ville.

## Nous y sommes !

Nous tenons à saluer ici la qualité de l'engagement des agents de notre commune. **Ce bilan est aussi le leur. Merci à eux.**

# Aujourd'hui, et grâce à vous,

NOTRE VILLE EST CLASSÉE AU 1<sup>ER</sup> RANG DES COMMUNES DE  
HAUTE-GARONNE OÙ **IL FAIT BON VIVRE.**



## Continuons la route ensemble !



Pour nous contacter : [dominiquefaure.saintorens2026@gmail.com](mailto:dominiquefaure.saintorens2026@gmail.com)  
ou 06.02.76.99.17

Si vous souhaitez apporter votre soutien financier à la campagne de l'équipe  
conduite par Dominique FAURE pour l'élection municipale des 15 et 22 mars 2026,  
envoyez vos dons par chèque libellé à l'ordre de :

**HERVÉ RAGONNET, MANDATAIRE FINANCIER DE DOMINIQUE FAURE**  
**740, ROUTE DE MARAVAL 31450 MONTLAUR**

*Seuls les dons de personnes physiques sont autorisés. Votre don (plafonné à 4.600 euros par personne) vous donnera droit à une réduction d'impôt sur le revenu à hauteur de 66 % de son montant et dans la limite de 20 %, de votre revenu imposable.*

*Un reçu vous sera délivré.*

*Un don de 100 euros ne vous coûtera que 34 euros (66 euros de réduction fiscale).*



Dominique FAURE - Saint-Orens 2026 dominique\_faure2026 [dominique-faure-2026.fr](http://dominique-faure-2026.fr)

**ÉLECTION MUNICIPALE - 15 ET 22 MARS 2026**